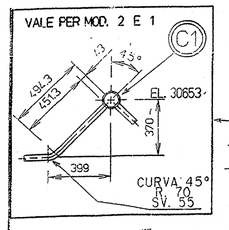
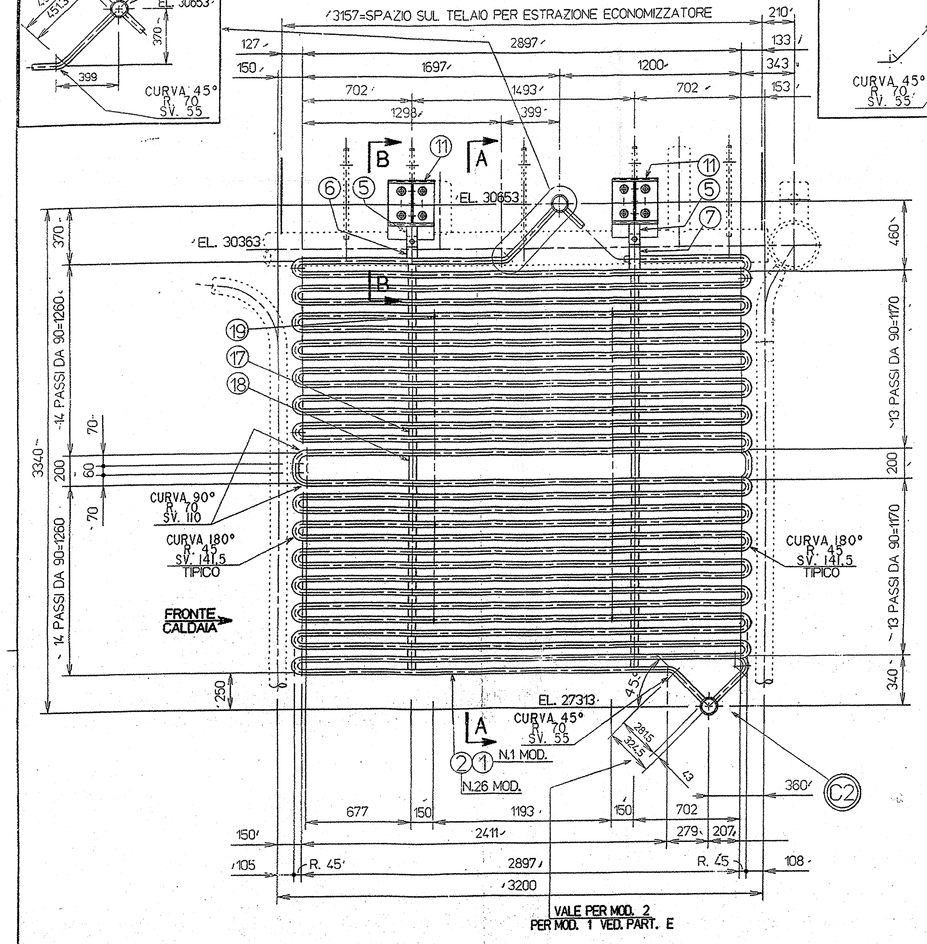
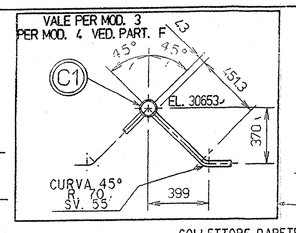
VALE PER MOD. 2 E 1



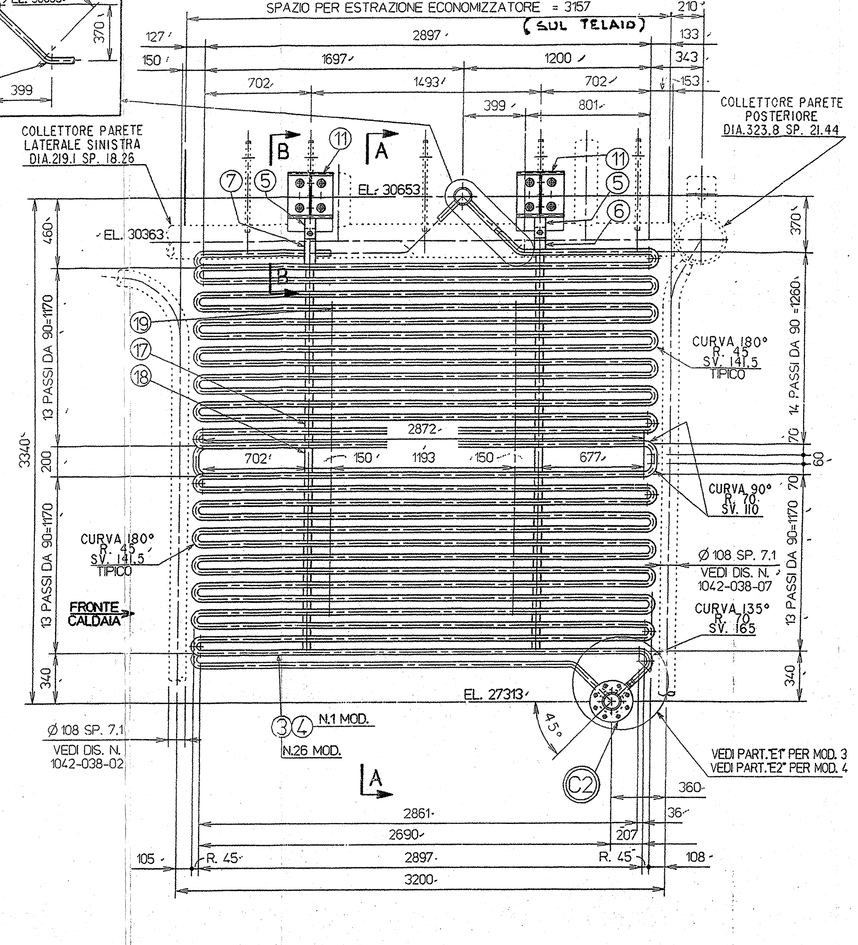
SEZ. "C-C" TIPICA PER MOD.1 (LG.SV. 89887) E MOD.2 (LG.SV. 89859)



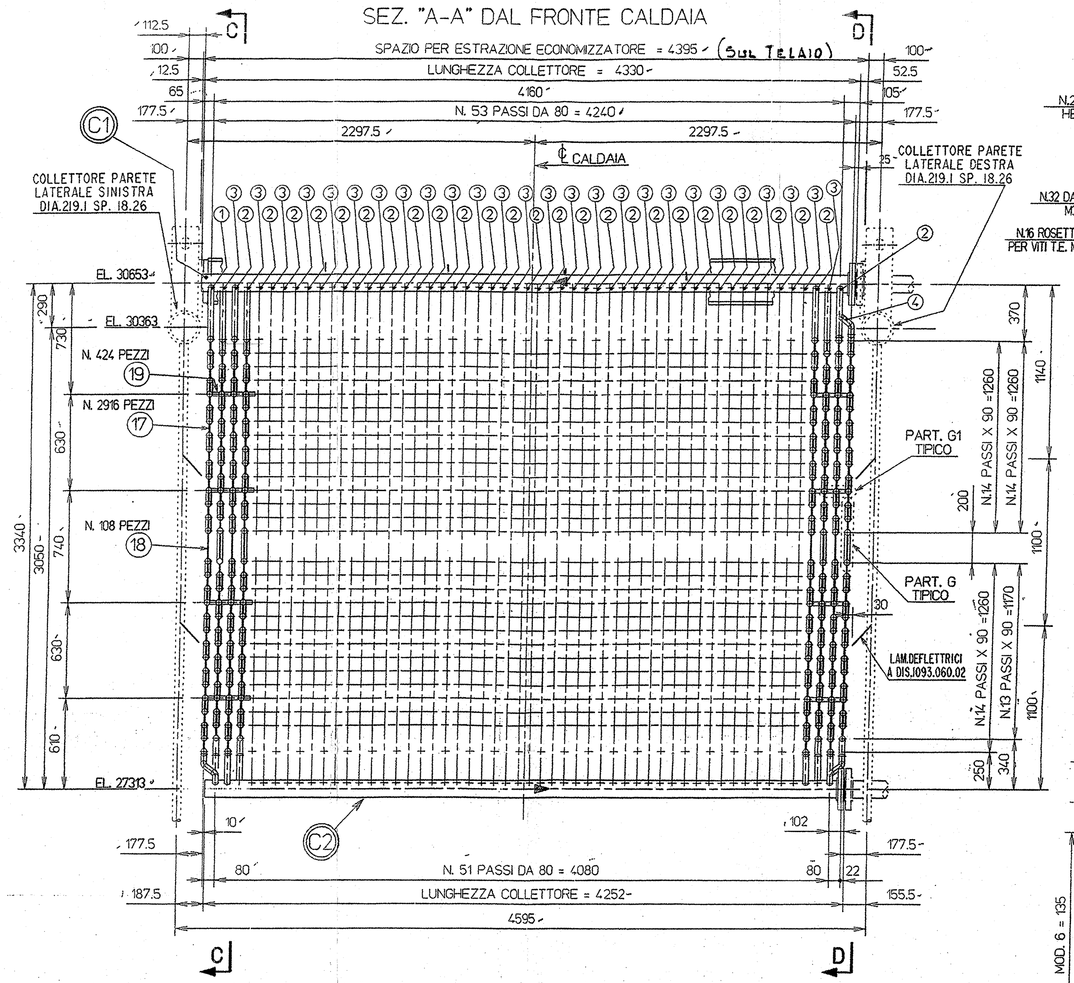
VALE PER MOD. 3
PER MOD. 4 VEDI PART. F



SEZ. "D-D" TIPICA PER MOD.3 (LG.SV. 86872) E MOD.4 (LG.SV. 86926)

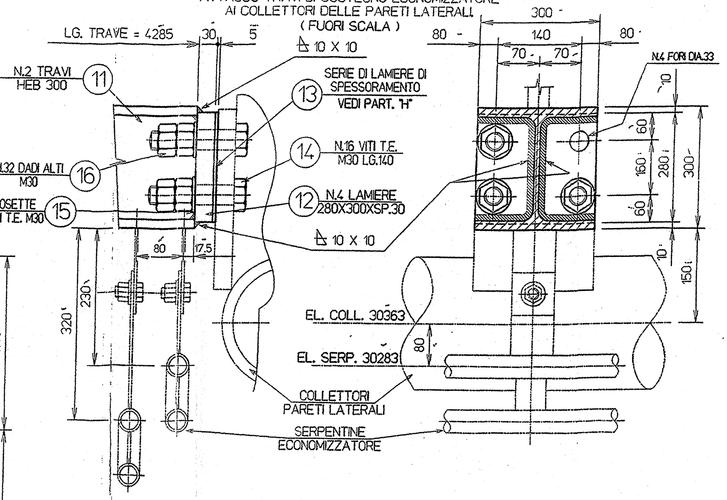


SEZ. "A-A" DAL FRONTE CALDAIA



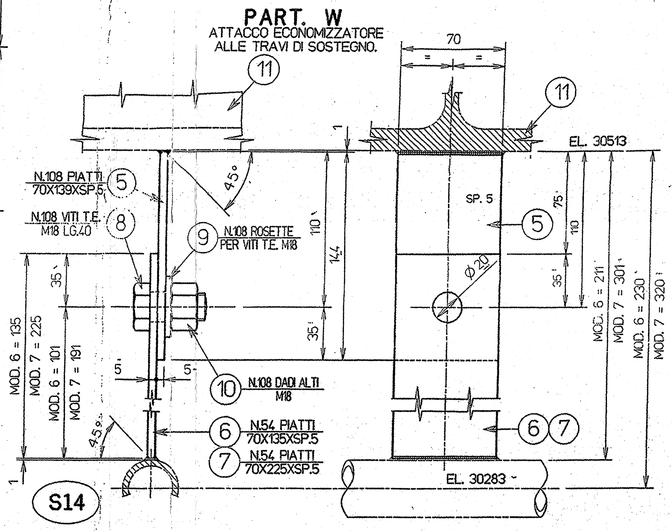
PART. X

ATTACCO TRAVI DI SOSTEGNO ECONOMIZZATORE AI COLLETTORI DELLE PARETI LATERALI (FUORI SCALA)



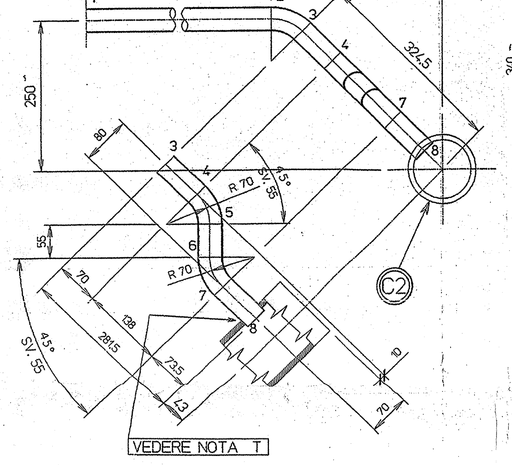
PART. W

ATTACCO ECONOMIZZATORE ALLE TRAVI DI SOSTEGNO.



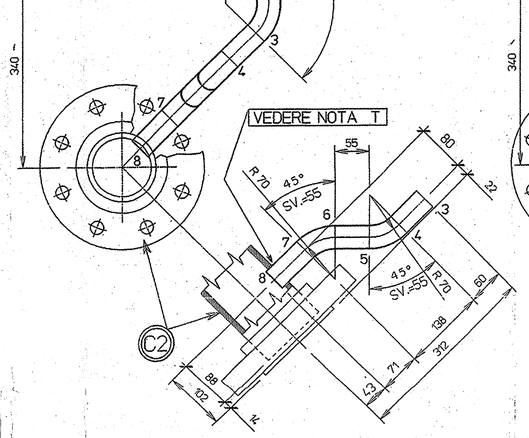
PART. E

PER SERPENTINA MOD. 1



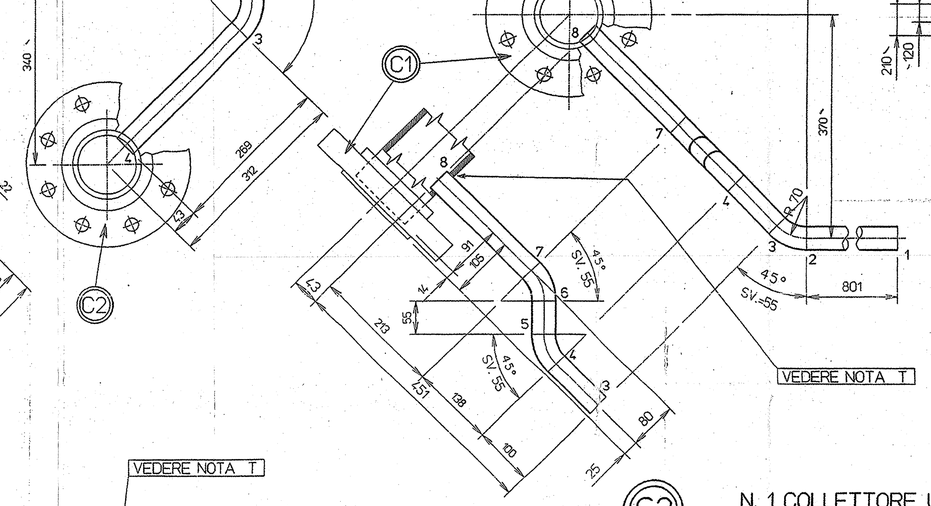
PART. E2

PER SERPENTINA MOD. 4



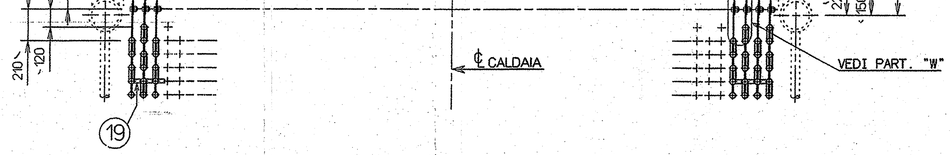
PART. E1

PER SERPENTINA MOD. 3

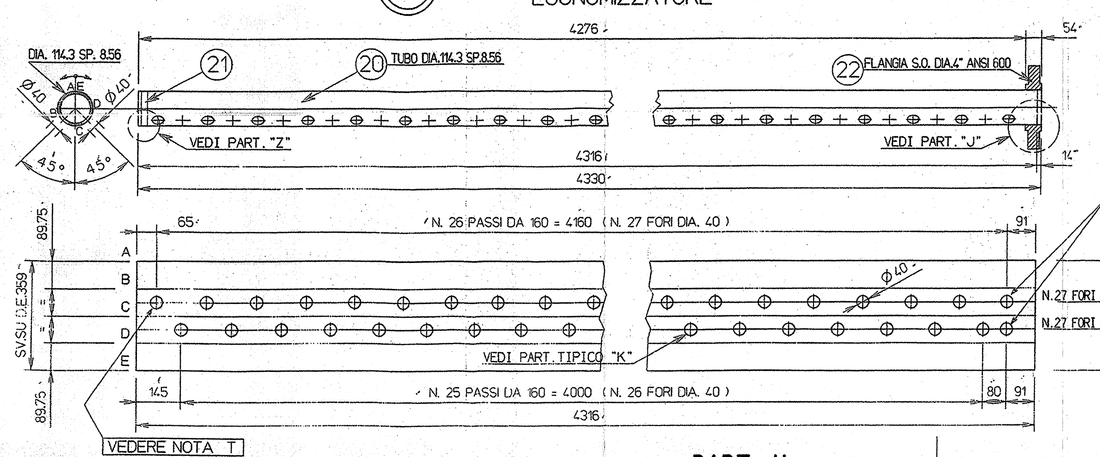


PART. F

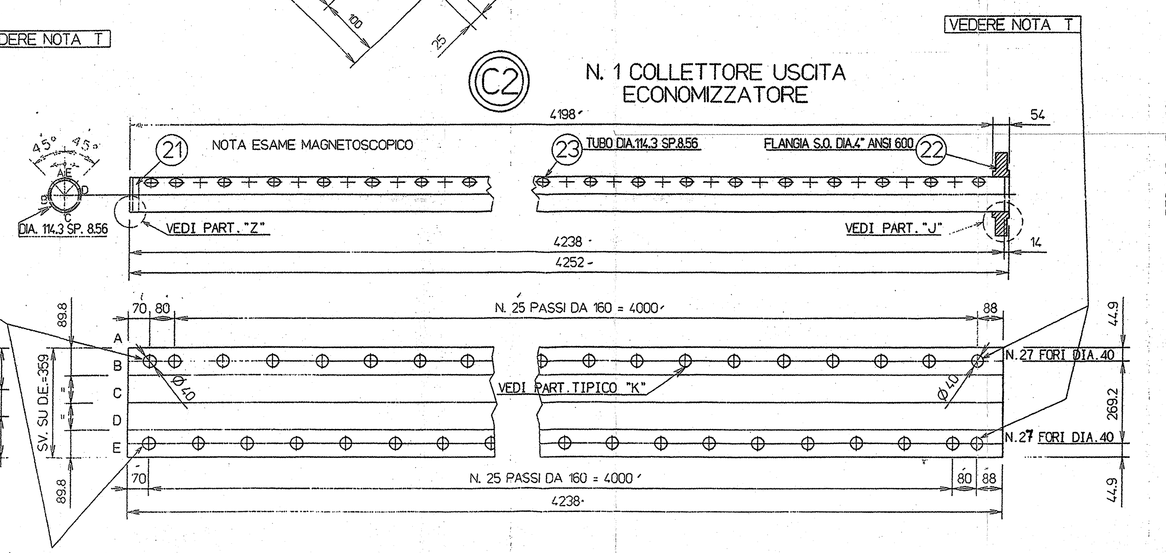
PER SERPENTINA MOD. 4



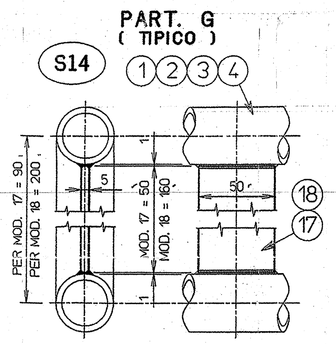
(C1) N. 1 COLLETTORE INGRESSO ECONOMIZZATORE



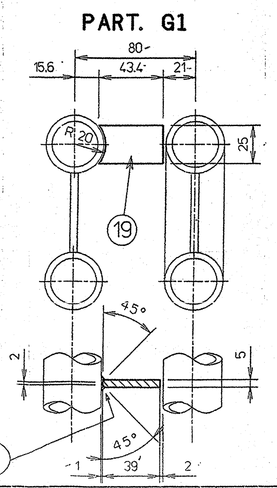
(C2) N. 1 COLLETTORE USCITA ECONOMIZZATORE



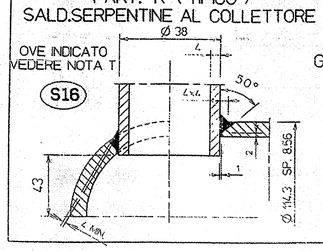
PART. G (TIPICO)



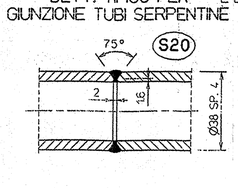
PART. G1



PART. K (TIPICO) SALD.SERPENTINE AL COLLETTORE



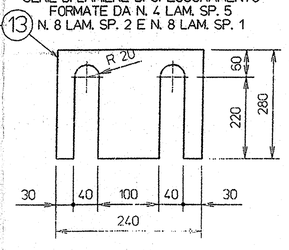
DETT. TIPICO PER GIUNZIONE TUBI SERPENTINE



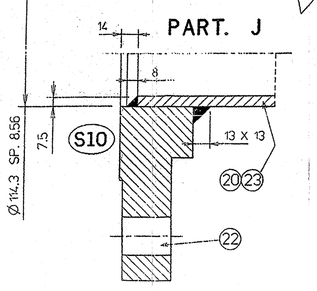
PART. H

SERIE DI LAMIERE DI SPESSORAMENTO FORMATE DA N. 4 LAM. SP. 5 N. 8 LAM. SP. 2 E N. 8 LAM. SP. 1

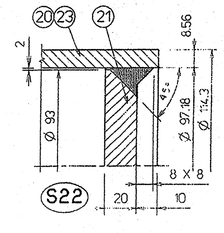
CONTROMARCARE CON RELATIVO N. DI MOD. E DI DISEGNO



PART. J



PART. Z



NOTE T :

OVE INDICATO ESEGUIRE CONTROLLO MAGNETOSCOPICO SUL BORDO DEL FORO PRIMA DI SALDARE IL TUBO SECONDO RACC. S ANCC S.3.A.2 PUNTO 5.1

NOTE :

- Ⓜ INDICA MATERIALE CON COLLAUDO I S P E S L
- □ INDICA MATERIALE CON CERTIFICATO D'ORIGINE: SI RICHIEDE ESONERO PARZIALE AI SENSI ART. 32 DM. 21.5.74
  ACCIAI ASTM CON TENORE DI C ≤ 0, 22 %
  TOLLERANZA SULLO SP. DEI TUBI = ±12.5%
  TOLLERANZA SULLO SPESSORE LAMIERE FONDI PIANI SP. 20 PER COLLETTORI = - 0.5 mm
  PER ASSIEME PARTI IN PRESSIONE VEDERE DIS. N. 1042-031-01
  PER PARETE INTERMEDIA VEDERE DIS. N. 1042-038-02
  PER PARETE LATERALE DESTRA VEDERE DIS. N. 1042-038-05
  PER PARETE LATERALE SINISTRA VEDERE DIS. N. 1042-038-06
  PER PARETE POSTERIORE VEDERE DIS. N. 1042-038-07
  PER LAMIERE DEFLETTRICI VEDERE DIS. N. 1042-060-02
  PER ASSIEME PARTI IN PRESSIONE I.S.P.E.S.L. VEDERE DIS. N. 1042-030-01
  PER MATERIALI E QUANTITATIVI OCCORRENTI VEDERE DISTINTA SU FOGLI DI LAVORO
  LA PROVA IDRAULICA SARA' ESEGUITA SUL LUOGO D'IMPIANTO
- ⬭ INDICA NUMERO DELLA POSIZIONE DI SALDATURA PER PRESCRIZIONE VEDERE ELENCO SALDATURE A DISEGNO N. 1042-017-01
- ○ INDICA N. DI MODELLO
- ◎ INDICA N. DI MODELLO COMPLESSIVO

PRIMA DELL' ASSIEMAGGIO DELL' ECONOMIZZATORE MONTARE

I PIATTI DI SOSTEGNO DEL SOFFIATORE A DIS. N. 1042-060-03

MATERIALI IMPEGATI					
TUBI PER COLLETTORI	ASTM A106-75a Gr B	Ⓜ	TUBI DIA 38 SP. 4	C 1/4 UNI 5462-64	□
FONDI PIANI COLLETTORI	Fe 410.1 Kw - UNI 5869-75	Ⓜ	FLANGE DIA 4" S.O. ANSI 600	ASTM A 105-73	Ⓜ
DISTANZIALI SP.5 E APPENSIONI	Fe 410.1 Kw - UNI 5869-75	□			

DATI TECNICI E DI PROGETTO		
PRESSIONE DI PROGETTO	bar	48
CARICO CROST. MAX IN PROGETTO	bar	1
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA	bar	60
CARICO CROST. MAX IN PROVA IDRAUL.	bar	1
TEMPERATURA DI PROGETTO	°C	250
SOVRASPESS. DI CORROSIONE	mm	1
ANNO DI COSTRUZIONE		1993
FLUIDO	ACQUA	
COLLAUDO APPARECCHIO		ISPESL
NORMA DI CALCOLO		VSG/78
CATEGORIA / CLASSE		2a 2.4.B
TRATTAMENTO TERMICO		NO
NUMERO DI FABBRICA		1173

REV.	DATA DATE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	DISEGN. DRAFT.	CONTR. CHECK.	APPROV. APPROV.
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					
0	03 05 93	EMISSIONE / ISSUED	D. S.		

EMIT Ercole Marelli Impianti Tecnologici MILANO
Insteam Industrial Steam Projects s.r.l. LEGNANO

PROG. JOB.	SOSTITUISCE N.	SOSTITUITO DAL SUPERSEDED BY N.
901042		

IMPIANTO / PLANT: ACCAM - BUSTO ARSIZIO
SMALTIMENTO R.S.U. (stralcio n.f. 1 lotto)

SCALA / SCALE 1 : 20 — FOGLIO / SHEET — DI / OF

REVISIONE / REVISION 0 — DISEGNO / DRAWING

ECONOMIZZATORE

1042-060-01

PROPRIETA' RISERVATA A TERMINI DI LEGGE / PROPRIETY LAW FULLY ALL RIGHTS